

АНАЛИЗ РАСЧЕТНЫХ МЕТОДОВ ОПРЕДЕЛЕНИЯ НОРМ НА ДЛИНЫ РАСКЛАДОК ЛЕКАЛ

*Филимоненкова Р.Н., к.т.н., доц., Бодяло Н.Н., к.т.н., доц.,
Гарская Н.П., к.т.н., доц., Лепешкина Ю.С., студ., Василенко Т.В., студ.*

*Витебский государственный технологический университет,
г. Витебск, Республика Беларусь*

Одним из важнейших этапов швейного производства является нормирование материалов. Среди перечня норм, рассчитываемых на швейном предприятии, важное место занимает норма на длину раскладки лекал. Она необходима для последующего безостаткового расчета кусков ткани в настилы. Определяют ее экспериментальным или расчетным методами. Количество необходимых норм на длины раскладок лекал для конкретной модели зависит от количества сочетаний размеров и ростов, по которым будет производиться ее раскрой, и от количества видов и ширин используемых для изготовления данной модели материалов. Это приводит к большому количеству необходимых для расчета кусков ткани длин раскладок, что требует или более интенсивного труда раскладчиков или увеличения их числа. Поэтому в данном случае используют расчетные методы. Наиболее широко применяемыми из них являются метод, основанный на использовании регрессионных уравнений, и метод интерполирования.

В данной работе было проведено сравнение двух методов определения норм на длины раскладок лекал сорочек мужских по данным предприятия «Элиз», г. Дзержинск.

Анализ полученных результатов показал, что значения длин раскладок и в том и в другом случае достаточно близки полученным экспериментально (разница составляет 0,5-1,0 см). Однако при использовании метода интерполяции требуются две исходные экспериментальные раскладки на определенные сочетания размеров и ростов, что не всегда обеспечивается содержанием заказов. А при использовании метода регрессионных уравнений необходима только одна исходная экспериментально выполненная раскладка на любое сочетание размеров и ростов. Но объем выполняемых расчетов в этом случае значительно больше и требует повторения всякий раз при изменении ширины ткани.

Поэтому можно сделать вывод о целесообразности применения и того и другого метода в качестве расчетных для определения длин раскладок. Метод регрессионных уравнений целесообразно применять при определении норм на длины раскладок на каждое сочетание размеров и ростов из числа используемых при раскрое данной модели. А метод интерполяции при переходе от одной ширины материала к другой. Это повысит точность полученных результатов.

ПРАКТИЧЕСКИЕ ПОДХОДЫ К ВОПРОСУ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ПОТОКОВ ШВЕЙНЫХ ЦЕХОВ С ЭЛЕМЕНТАМИ АВТОМАТИЗАЦИИ

Чонгарская Л.М., к.т.н., доц., Костюченко Е.Г., студ.

*Витебский государственный технологический университет,
г. Витебск, Республика Беларусь*

Важным фактором ускорения научно-технического прогресса является создание и широкое внедрение в сферу производственной деятельности автоматизированных систем, в том числе систем автоматизированного проектирования (САПР).

Современные швейные САПР решают большой круг задач, среди которых-